

ISO 9001 01QR-623
ISO 14001 15ER-959



• Regulator • Medical Regulator • Welding Torch • Cutting Torch • Flashback



YAMATO

Welding Equipment

YAMATO SANGYO CO.,LTD.

100% ORIGINAL MADE IN JAPAN

PERHATIAN!

Mohon berhati-hati terhadap barang palsu yang ada di pasaran yang mungkin terlihat sama/ menyerupai. Yamato asli, 100% diproduksi di Jepang dan memiliki logo  yang khusus.

PRESSURE REGULATOR

YR-70 REGULATOR FOR OXYGEN

Menyesuaikan aliran gas dari silinder ke tekanan output yang dibutuhkan.

Berat (gr)		High Pressure Gauge (kg/cm ²)	Low Pressure Gauge (kg/cm ²)	Working Pressure (PSI)	Standard Flow Rate (m ³ /H)
YR-70	YR-70 Jr.				
1175	1100	200 (3000 PSI)	14 (200 PSI)	15 ~ 70	45



· YR-70 Jr. (Oxygen)

· YR-70 (Oxygen)

YR-71 REGULATOR FOR ACETYLENE

Menyesuaikan aliran gas dari silinder ke tekanan output yang dibutuhkan.

Berat (gr)		High Pressure Gauge (kg/cm ²)	Low Pressure Gauge (kg/cm ²)	Working Pressure (PSI)	Standard Flow Rate (m ³ /H)
YR-71	YR-71 Jr.				
1175	1100	34 (500PSI)	3.4 (50 PSI)	3 ~ 12	2



YR-508 REGULATOR FOR INDUSTRIAL LPG

Menyesuaikan aliran gas dari silinder ke tekanan output yang dibutuhkan.

Berat (gr)	Low Pressure Gauge (MPa)	Working Pressure (MPa)	Standard Flow Rate (m ³ /H)
1400	0.2	0.01 ~ 0.05	15



YR-70V-N2 REGULATOR FOR NITROGEN

Menyesuaikan aliran gas dari silinder ke tekanan output yang dibutuhkan.

Berat (gr)	High Pressure Gauge (MPa)	Low Pressure Gauge (MPa)	Working Pressure (MPa)	Standard Flow Rate (m ³ /H)
1800	25	1	0.2 ~ 0.6	45



YR-5062-N REGULATOR FOR NITROGEN (HIGH PRESSURE)

Menyesuaikan aliran gas dari silinder ke tekanan output yang dibutuhkan.

Berat (gr)	High Pressure Gauge (MPa)	Low Pressure Gauge (MPa)	Working Pressure (MPa)	Standard Flow Rate (m ³ /H)
3000	25	16	4 ~ 15	180



FLOWMETER REGULATOR

YR-85 REGULATOR FOR ARGON

Menyesuaikan aliran gas dari silinder ke tekanan output yang dibutuhkan.

Berat (gr)	Low Pressure Gauge (MPa)	Working Pressure (MPa)	Standard Flow Rate (L/H)
1400	25	0.01 ~ 0.05	25



YR-507 REGULATOR FOR CO² + WITH HEATER

Regulator berefisiensi tinggi, yang menggabungkan mekanisme pengaturan suhu otomatis. 220 V

Berat (gr)	Low Pressure Gauge (MPa)	Working Pressure (MPa)	Standard Flow Rate (m ³ /H)
3820	0.6	0.2 ~ 0.6	45



YR-507 MEDICAL REGULATOR FOR OXYGEN

Flowmeter regulator Yamato memastikan kontrol yang sempurna, akurasi dan desain yang simpel untuk performa yang dapat diandalkan.

Low Pressure Gauge (MPa)	Working Pressure (MPa)	Standard Flow Rate (L/H)
25	2 ~ 5	10



201 MEDIUM TYPE CUTTING TORCH

Untuk pemotongan besi dan logam.



Berat (gr)	Panjang (mm)	Cutting Range (mm)	Gas
730	460	1 ~ 30	Acetylene
			L.P.G.

202 LARGE TYPE CUTTING TORCH

Untuk pemotongan besi dan logam.



Berat (gr)	Panjang (mm)	Cutting Range (mm)	Gas
1020	540	1 ~ 100	Acetylene
			L.P.G.

215 BL CUTTING TORCH STRONG 8

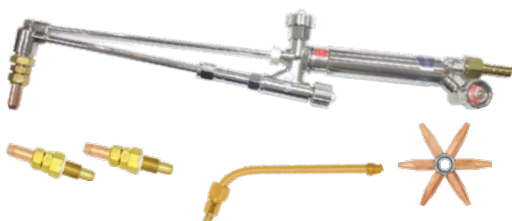
Untuk pemotongan besi dan logam.



Berat (gr)	Panjang (mm)	Tekanan Kerja Gas (MPa)	Tekanan Kerja Oxy. (MPa)	Gas
770	550	0.015~0.06	0.2~0.6	Acetylene
				Oxygen

205 MEDIUM & LARGE TYPE DOUBLE DUTY

Untuk memotong dan pengelasan logam dan besi.



Gas	Cutting Range (mm)	Welding Range (mm)
Acetylene	1 ~ 30	2 ~ 6
L.P.G.	1 ~ 30	2 ~ 6

105 SMALL WELDING TORCH

Untuk pengelasan logam dan besi.



Berat (gr)	Panjang (mm)	Ukuran Tip	Ketebalan Plat (mm)
490	370	50	0.5 ~ 0.7
		70	0.7 ~ 1.0
		100	1.0 ~ 1.4
		140	1.4 ~ 2.0
		200	2.0 ~ 2.5

106 MEDIUM WELDING TORCH

Untuk pengelasan logam dan besi.



Berat (gr)	Panjang (mm)	Ukuran Tip	Ketebalan Plat (mm)
520	450	200	2.0 ~ 2.3
		225	2.3 ~ 2.5
		250	2.5 ~ 3.2
		315	3.2 ~ 4.0
		400	4.0 ~ 4.5
		450	4.5 ~ 5.0
		500	5.0 ~ 6.0

104

WELDING GUN

Untuk pengelasan logam dan besi.



Berat (gr)	Panjang (mm)	Ukuran Tip	Ketebalan Plat (mm)
480	270	50	0.5 ~ 0.7
		70	0.7 ~ 1.0
		100	1.0 ~ 1.4
		140	1.4 ~ 2.0
		200	2.0 ~ 2.5

TIP

CUTTING TIP



· Medium (M)

· Large (A)

Model No.	Cutting Thickness	Gas
NO.1	1.0 ~ 5.0 mm	Acetylene
NO.2	5.0 ~ 10 mm	
NO.3	10 ~ 30 mm	L.P.G.

CUTTING TIP 215 BL TYPE



· Strong 8

Model No.	Cutting Thickness	Gas
NO.1	3 ~ 15 mm	Acetylene
NO.2	5 ~ 20 mm	
NO.3	10 ~ 50 mm	

WELDING TIP



TIPE	Gas
SMALL (S)	Acetylene
MEDIUM (M)	



QUICK MAG. FLASHBACK ARRESTOR

Untuk menahan api yang dapat muncul akibat flashback, atau saat oksigen dan bahan bakar terbakar di dalam.

Tipe	Gas	Tekanan Kerja Max. (Mpa)	Inlet Connection
QMF-1	Acetylene	0.12	M16-1.5 LHF
QMO-1	Oxygen	0.7	M16-1.5 RHF



ELECTRODE HOLDER 500 AMP

Tang las untuk pengelasan dengan kawat elektroda dan kabel konduktor



PRESSURE GAUGE

Gauge pengukur tekanan.